

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	JCR 600
Volumen de construcción (L x W x H)	600 x 400 x 450 mm
Diámetros de la boquilla (mm)	0,4, 0,5, 0,6 y 0,8 mm
Diámetro del filamento	1,75 mm
Temperatura máxima del extrusor	245 °C
Temperatura máxima de la cama caliente	100 °C
Temperatura ambiente máxima	65 °C
Cabezal de impresión con ventilación	Sí
Sistema de nivelado automático de la cama	Sí
Fabricación con doble material	Sí
Capacidad de bobinas de filamento	8 kg / 5,6 kg / 1kg
Cantidad de bobinas	2
Conexiones	Ethernet, WIFI
Monitorización	Webcam
Dimensiones de la impresora (L x W x H)	1000 x 1000 x 1300 mm
Consumo	1F/220 V, 3 kW
Certificaciones	CE
Materiales	PLA, JCR PRINT, PETG, ABS, ABS F.P., CASTING, PVA., JCR SUPPORT
Soporte para materiales de terceros	Sí

JCR 600

Desarrollada íntegramente y fabricada en España por Grupo Sicnova,.

GRUPOSICNOVA
PLATAFORMA INTEGRAL DE TECNOLOGÍA 3D

Centro de Innovación.
Campus Científico-Tecnológico de Linares (Jaén)
Ronda Sur, s/n. 23700
+34 953 888 089
info@gruposicnova.com
gruposicnova.com

JCR 600



IMPRESORA 3D INDUSTRIAL

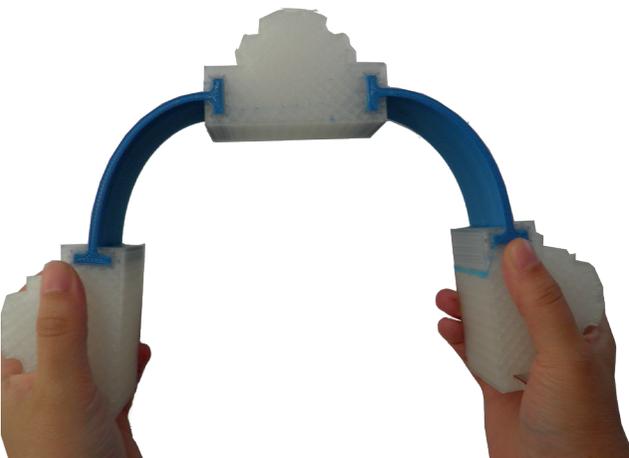
SOLUCIÓN ASEQUIBLE
GRAN VOLUMEN

GRUPOSICNOVA
PLATAFORMA INTEGRAL DE TECNOLOGÍA 3D



JCR 600 es una impresora 3D industrial de gran formato pensada específicamente para las necesidades de empresas y profesionales que precisen de una solución asequible para fabricar piezas de gran tamaño, de hasta 600X400X450 mm.

Esta impresora de gran formato consigue además una fabricación aditiva de excelente calidad para diferentes aplicaciones industriales, gracias a su cama caliente, su sistema de nivelado automático y a su entorno cerrado y calefactado, con temperatura controlada en todo momento. Además permite la monitorización remota de los trabajos de impresión con grabación en directo de imagen en vídeo.



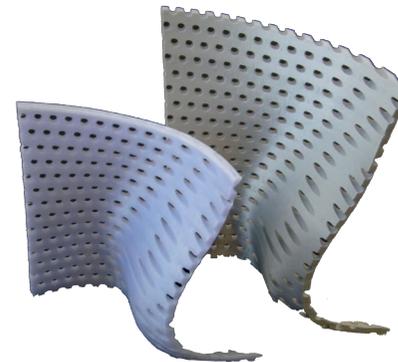
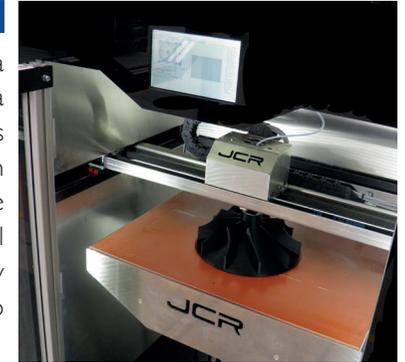
ADAPTADA A TUS
NECESIDADES INDUSTRIALES

FABRICACIÓN CON SOPORTE SOLUBLE

MÁS ALLÁ DE LAS IMPRESORAS 3D DE ESCRITORIO

GRAN VOLUMEN

El volumen de construcción de esta impresora 3D es de 600 x 400 x 450 mm, por lo que resulta ideal para aplicaciones industriales en las que las impresoras 3D de formato desktop se quedan demasiado cortas. Ya sea para la fabricación de prototipos, pruebas conceptuales, piezas de uso final o utillaje, con JCR 600 podrás fabricar a lo grande y obtener piezas de gran formato en un único trabajo de impresión, sin necesidad de ensamblar.



DIVERSAS APLICACIONES

JCR 600 es capaz de trabajar con una amplia gama de materiales técnicos, lo que la hace apta para aplicaciones diversas: desde la obtención de pieza final a la fabricación de prototipos y pruebas conceptuales, modelos para fundición, utillaje y moldes... Sectores tan exigentes como aeronáutica, automoción, medicina, ingeniería o arquitectura son algunos de los campos de aplicación más habituales.

DOBLE EXTRUSOR

El doble extrusor con el que cuenta JCR 600 permite fabricar combinando dos materiales distintos en la misma pieza. Benefíciate de esta característica combinando distintos materiales técnicos, como PLA, JCR PRINT, PETG, ABS, ABS F.P., CASTING, PVA, y JCR SUPPORT. Fabrica objetos con material de soporte soluble para obtener geometrías más complejas, eliminar la necesidad de quitar los soportes a mano y conseguir unos mejores acabados.

