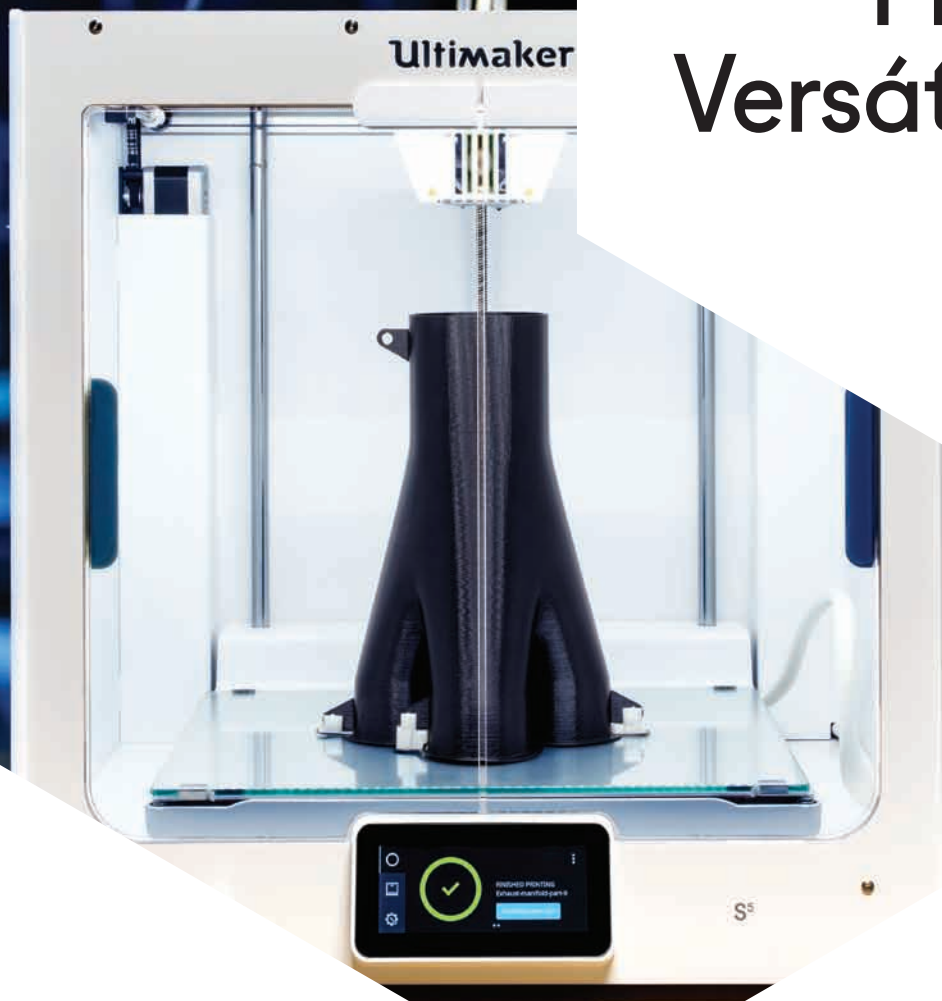


Ultimaker S5

Potente.  
Fiabile.  
Versátil.



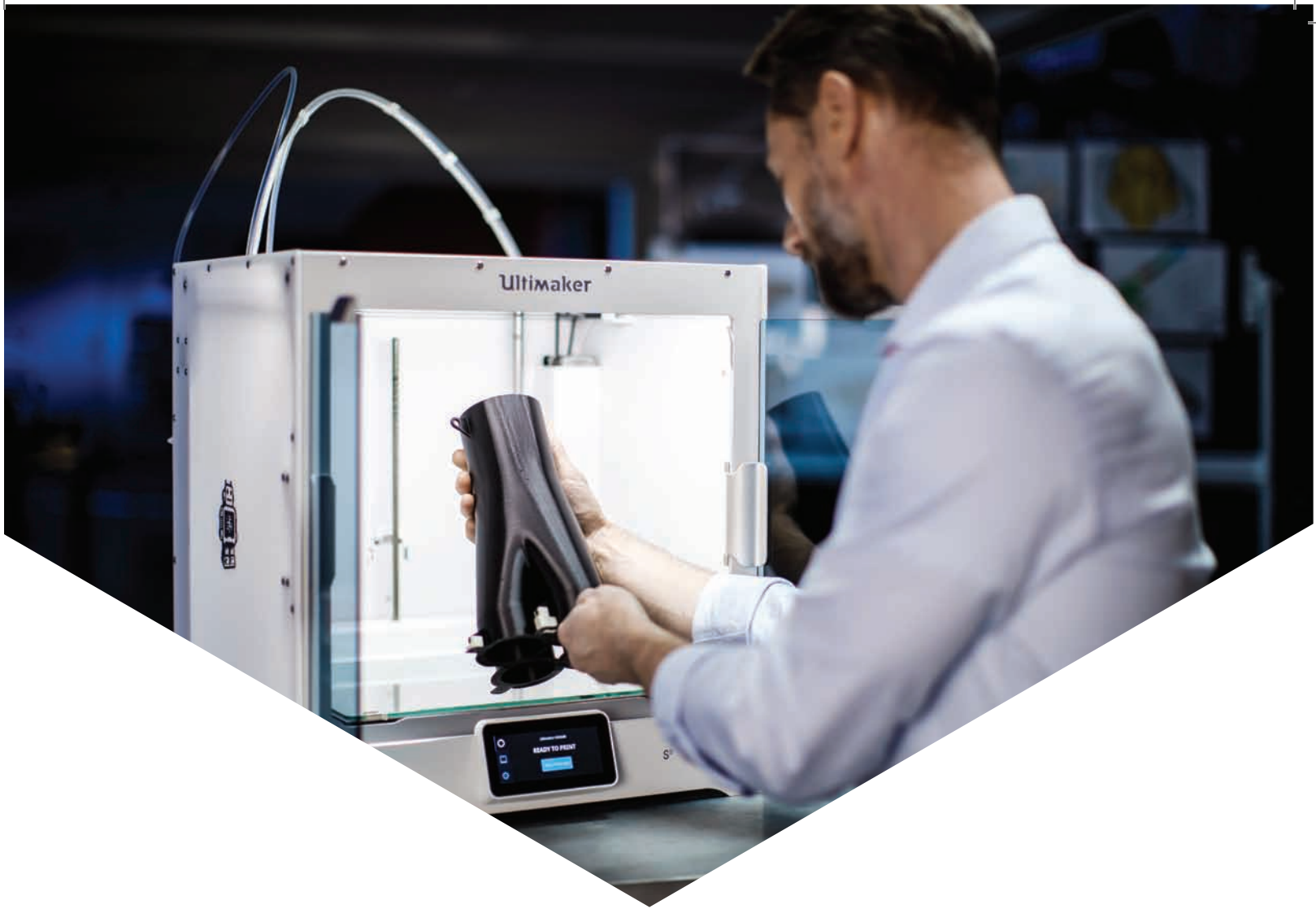
Ultimaker

## Ultimaker S5

# Una impresora 3D ideal para la oficina, con resultados de calidad industrial

Conozca la impresora 3D de escritorio de fácil uso y gran volumen de construcción, para fabricar piezas precisas y de calidad industrial de forma repetitiva.

Construida para estar en funcionamiento de forma continua y maximizar su disponibilidad, la Ultimaker S5 combina doble extrusor, conectividad avanzada y un sistema de filamento abierto. Está lista para hacer que la impresión 3D sea más accesible para un mayor número de aplicaciones, desde el prototipado rápido a la creación de herramientas bajo demanda y piezas para uso final.



### **Amplíe su producción con la potencia de la impresión 3D**

Un gran volumen de construcción en una impresora 3D le permite imprimir modelos más grandes, o colocar varias piezas en una sola placa de construcción para que pueda cumplir con los objetivos con la máxima eficiencia.

### **Libertad de diseño para más aplicaciones**

Imprima con una amplia gama de materiales de ingeniería y con soportes de fácil eliminación. La tecnología de doble extrusión de Ultimaker permite a los diseñadores e ingenieros crear geometrías complejas, para aplicaciones que van desde el prototipado rápido hasta utillaje de fabricación y piezas de uso final.

### **Fiabilidad desde la primera lámina hasta la finalización de la pieza**

La mejorada nivelación multipunto de la bandeja de impresión asegura una primera capa perfecta, al compensar las ligeras variaciones en la topografía de la bandeja de construcción, y los sensores monitorizan el flujo de material durante la impresión. Puede confiar en que la S5 hará su trabajo mientras usted hace el suyo.

### **Control sencillo al alcance de su mano**

El control por pantalla táctil, los núcleos de impresión intercambiables, las notificaciones a su escritorio o la nueva app de Ultimaker contribuyen a que el funcionamiento de la Ultimaker S5 sea muy sencillo, sin necesidad de formación previa. Es una impresora 3D potente, pero sin complicaciones.

# Fiabilidad a escala

Cada día, cientos de miles de ingenieros, diseñadores, arquitectos y profesionales médicos alrededor del mundo confían en las impresoras 3D de Ultimaker para realizar su trabajo. La Ultimaker S5 lleva esta fiabilidad y rendimiento al siguiente nivel con una gama de características nuevas y refinadas.

## Mayor volumen de construcción

El volumen de construcción de 330 x 240 x 300 mm es el mayor en una impresora 3D de Ultimaker hasta la fecha, pero continúa encajando a la perfección en su escritorio. Los perfiles de impresión, que han sido testados de forma exhaustiva en nuestro software Ultimaker Cura, las funciones de smart printing y una nueva opción de material – Tough PLA, un PLA mucho más resistente – garantizan excelentes resultados y una facilidad de uso incomparable, incluso a la hora de imprimir piezas grandes.

## Mejora en el entorno de impresión

Las puertas de cristal ayudan a controlar el flujo de aire en el interior de la impresora para conseguir incluso una mejor calidad y fiabilidad de impresión, a la vez que proporcionan mayor seguridad. Una nueva bandeja de construcción de aluminio anodizado añade fiabilidad a la experiencia de impresión para materiales de ingeniería y una superficie de acabado más consistente en la base de su modelo a imprimir. Se incluye además una bandeja de cristal.

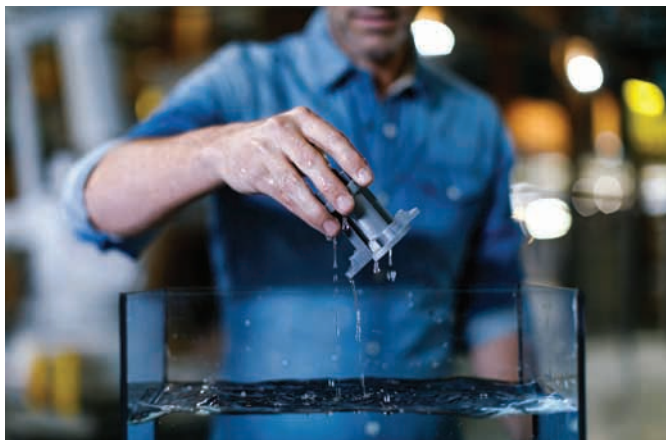


## Adhesión mejorada de la primera lámina

Una pieza impresa en 3D de calidad se basa en una buena primera capa, para lo cual se necesita una bandeja nivelada. El sensor capacitivo del cabezal de impresión de Ultimaker S5 escanea la placa de construcción en múltiples puntos y compensa las pequeñas variaciones en su superficie ajustando la altura del eje Z en las primeras capas de impresión, asegurándose de que comience de forma correcta, una y otra vez.

## Sensor de flujo de filamento

La Ultimaker S5 detecta si necesita reponer el filamento durante la impresión, para lo que realizará una pausa y le notificará que debe añadir más material antes de continuar. ¿El resultado? Puede finalizar la impresión incluso si se acaba el material, por lo que obtener un mayor éxito en la impresión implica mayor retorno de su inversión y eficiencia.



## Doble extrusión para diseños complejos

La tecnología de doble extrusión de Ultimaker es la más fiable del mercado, permitiéndole imprimir en dos materiales o colores. Imprima con Nylon, CPE o PLA combinado con material de soporte de PVA soluble en agua para crear modelos técnicos complejos. Después, disuelva dicho soporte de forma simple para un acabado impecable en la superficie.

## Configuración rápida y personalizable con los print cores

La impresora detecta automáticamente los print cores con adaptación al tipo de material con chips EEPROM incorporados, lo que minimiza el tiempo de inactividad durante la configuración. Intercambie los print cores en segundos para pasar de una combinación de construcción y material de soporte a una impresión 3D en dos colores. Los print cores están disponibles en una variedad de tamaños de boquilla, desde 0.8 mm para impresiones rápidas hasta 0.25 mm para detalles precisos.



## La productividad nunca ha sido tan fácil

Una pantalla táctil de 4.7 pulgadas (11.9 cm) hace que funcione sin esfuerzo, con imágenes para ayudar a explicar cómo configurar la impresora, además de una vista previa de su impresión. La Ultimaker S5 está diseñada para una experiencia de usuario sencilla en todos los sentidos, con el adaptador de corriente ahora integrado en la impresora para facilitar la instalación, especialmente cuando se coloca sobre un estante.

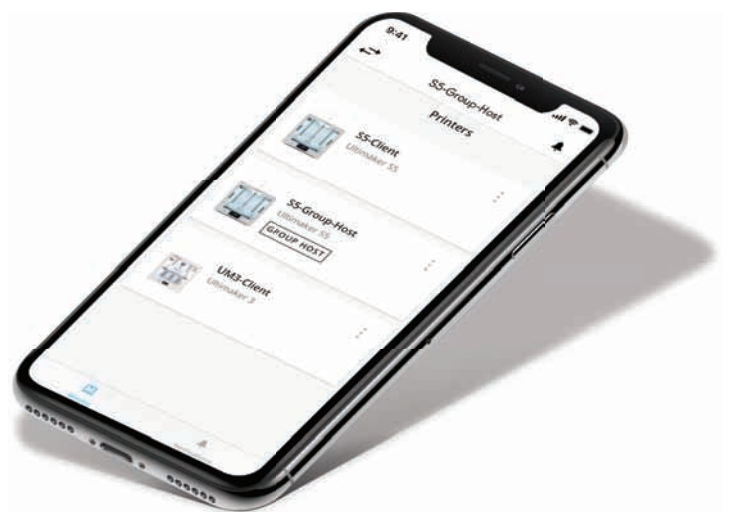
# Descubra un proceso de trabajo impecable e integral

En Ultimaker sabemos que la impresora 3D es sólo una parte dentro de la experiencia de una impresión 3D satisfactoria. Por ello, ofrecemos la solución integrada con su potente software, su fiable hardware y los materiales de calidad industrial, todos respaldados por la cobertura de soporte global – para que su proceso de trabajo sea asistido en todo momento.

## App de Ultimaker

Ahora puede controlar sus impresoras 3D Ultimaker con un par de gestos en su teléfono o tablet cuando se encuentre en la misma red local, y obtener notificaciones en cualquier lugar para mantenerse informado acerca del progreso de su impresión.

La app de Ultimaker se encuentra disponible de forma gratuita en Android e iOS desde el 15 de Mayo de 2018 y funciona con la Ultimaker S5 y con las impresoras 3D Ultimaker 3.





## Ultimaker S5 – diseñada para conectarse

La conectividad incorporada de la Ultimaker S5 ofrece una experiencia de impresión en 3D sin interrupciones, por lo que dedica menos tiempo a configurar y verificar su impresora 3D y más a concentrarse en tareas importantes.

- Imprima a través de WiFi, conexión Ethernet, o desde un dispositivo USB.
- La tecnología NFC detecta automáticamente qué material está cargado.
- Las actualizaciones de firmware inalámbricas hacen posible añadir las últimas características.

## El potente software Ultimaker Cura

Con la confianza de más de 2 millones de usuarios, Ultimaker Cura prepara su modelo 3D para imprimir. Con los perfiles preconfigurados de Ultimaker S5, obtendrá los mejores resultados al instante.

- Cargue el archivo de su diseño y en cuestión de segundos estará listo para imprimir.
- O profundice en las más de 200 configuraciones para obtener resultados ajustados.
- Descarga gratuita, sin necesidad de licencias de usuario o una formación costosa.

## Haga más con Cura Connect

Conecte una o más impresoras 3D Ultimaker con red habilitada y cree su propia línea de mini-producción automatizada, perfecta para la impresión 3D en la oficina.

- Mandé trabajos de impresión a una cola central, monitoree el progreso y el mantenimiento de la trayectoria.
- Cuando finaliza una impresión, la próxima comienza de forma automática.
- Disponible de forma gratuita en el escritorio como para de Ultimaker Cura, o la app de Ultimaker.

# Materiales para satisfacer sus necesidades

Tanto si necesita modelos conceptuales rápidos y simples, herramientas fuertes para combatir el desgaste por el uso en la línea de producción, o piezas con propiedades de resistencia especiales, todo es posible con los materiales de Ultimaker. O puede aprovechar el nuevo sistema de filamento abierto de la Ultimaker S5 para crear un material personalizado.

Nuestros ingenieros han examinado de forma exhaustiva la extensa gama de materiales que ofrecemos para que se obtengan los mejores resultados con las impresoras 3D Ultimaker. Además, hemos desarrollado perfiles de impresión preconfigurados en Ultimaker Cura, para que no pierda tiempo eligiendo los parámetros de impresión.

## Tough PLA

Tan resistente como el ABS, fácil de imprimir



Una resistencia al impacto similar al ABS de Ultimaker, el PLA con resistencia mejorada es perfecto para impresiones fiables de modelos técnicos de gran tamaño. Es tan seguro y fácil de usar como el PLA normal (ácido poliláctico) y no le generará ninguna preocupación, ya que no hay posibilidad de delaminación o deformación.

Nuestro PLA con resistencia mejorada es compatible con los materiales de soporte de Ultimaker (PVA y Breakaway), para que tenga toda la libertad a la hora de diseñar prototipos o herramientas resistentes con distintas geometrías.

## Nylon

Resistente a la abrasión y duradero

Un material "todoterreno". Nuestro nylon ofrece una gran resistencia al peso, además de una excelente durabilidad y baja fricción. Maneja temperaturas de hasta 80°C, siendo una gran opción para prototipos funcionales, piezas finales y herramientas.



## ABS

Duradero y resistente

El ABS (Acrilonitrilo butadieno estireno) puede soportar temperaturas de hasta 85°C. Posee unas propiedades mecánicas excelentes, haciendo de él el aliado perfecto para piezas finales complejas y prototipos funcionales.





## PLA

Seguro y fácil de imprimir

El PLA presenta una buena resistencia a la tracción y calidad superficial, ideal para impresiones de alta definición y prototipos sencillos con detalles estéticos.



## PC

Fuerte, duro y resistente al calor

Con PC (policarbonato), puede imprimir piezas duras y fuertes que mantengan la estabilidad dimensional cuando estén sometidas a temperaturas tan altas como 110 °C.



## CPE

Resistencia química y dureza

El CPE (co-poliéster) es químicamente resistente, con resistencia a la tracción y a la flexión. Ideal para prototipos funcionales y piezas mecánicas.



## CPE+

Resistencia química y térmica, y dureza

Ofrece una resistencia añadida al calor para prototipos funcionales o piezas mecánicas, soportando temperaturas de hasta 100°C, mientras que el CPE normal soporta hasta 70°C.



## PP

Resistente a la fatiga y a los químicos

El PP (polipropileno) posee una excelente resistencia frente a la temperatura, los químicos y la fatiga. Es una elección perfecta cuando se trata de crear piezas y prototipos duraderos.



## TPU 95A

Semi-flexible y duradero

Nuestro TPU, semi-flexible y resistente a los químicos, cuenta con una dureza Shore-A de 95 y una elongación de rotura de hasta el 580%. Soporta hasta 100°C.



## PVA

Soportes solubles en agua

El PVA (alcohol de polivinilo) le permite imprimir modelos complejos con grandes salientes, cavidades y geometrías complejas, y finalmente se disuelve.



## Breakaway

Soportes con una retirada rápida

Utilice Breakaway para sujetar salientes en su modelo, después despéguelos para dejar una superficie de acabado suave y con una precisión perfecta de las dimensiones.



# Nuestra red dedicada – Su equipo global de soporte

Ultimaker posiciona la calidad en el corazón de la empresa. Por ese motivo, todas nuestras impresoras 3D y softwares incluyen un servicio de ayuda al cliente y soporte técnico en tiempo real – donde se encuentre y cuando lo necesite.

Seleccionamos, entrenamos y certificamos a nuestro Servicio Técnico local de forma cuidadosa, asegurándonos de que tienen una experiencia industrial adecuada y el conocimiento suficiente para proporcionar un correcto soporte. Puede estar seguro de que, contacte con quien contacte, estará hablando con alguien con los conocimientos necesarios para ayudarle, en su propia lengua y zona horaria.

- **Nos preocupamos.** Su experiencia con Ultimaker nos importa, y nos esforzamos para que sea perfecta
- **Nos formamos.** Nuestro Servicio Técnico Oficial de Ultimaker está plenamente formado y certificado, sin excepción.
- **Colaboramos.** Ultimaker trabaja de forma cercana con sus socios, siempre mejorando y perfeccionando nuestros servicios.
- **Educamos.** Continuamente actualizamos nuestra ya extensa base de conocimientos con recursos de impresión útiles, trucos y guías informativas.

- ✓ Los profesionales le ayudarán en su propia lengua y zona horaria
- ✓ Siempre hay piezas de recambio y materiales en Stock
- ✓ La garantía local le asegurará una buena protección
- ✓ Comunidad online de expertos a su disposición



# Especificaciones de Ultimaker S5

<b>Impresora y propiedades de impresión</b>	Tecnología	Fabricación con filamento fundido
	Cabezal de impresión	Cabezal de doble extrusión con un sistema de auto-elevación de las boquillas y núcleos de impresión intercambiables
	Volumen de construcción	XYZ: 330 x 240 x 300 mm (boquilla izquierda o derecha, o doble extrusión)
	Diámetro del filamento	2,85 mm
	Resolución de capa	Boquilla 0.25 mm: 150 – 60 micras Boquilla 0.4 mm: 200 – 20 micras Boquilla 0.8 mm: 600 – 20 micras
	Precisión XYZ	6.9, 6.9, 2.5 micras
	Velocidad de construcción	<24 mm <sup>3</sup> /s
	Plataforma de construcción	Placa de vidrio calefactable Placa de aluminio calefactable (disponible en otoño de 2018)
	Temperatura de la plataforma de construcción	20 - 140 °C
	Nivelado de la plataforma de construcción	Nivelado activo
	Materiales soportados	Optimizado para: PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway (También soporta materiales de terceros) In the box: Ultimaker Tough PLA Black 750 g, Ultimaker PVA 750 g
	Alimentador	Doble engranaje, resistente a la abrasión (listo para materiales compuestos)
	Diámetro de la boquilla	0.25 mm, 0.4 mm, 0.8 mm
	Temperatura de la boquilla	180 - 280 °C
	Tiempo de calentamiento de la boquilla	<2 min
	Tiempo de calentamiento de la plataforma de impresión	<4 min (from 20 to 60 °C)
	Sonido en funcionamiento	50 dBA
	Nivel de potencia	100 - 240 VAC 6 A 50 - 60 Hz, 500 W máx.
	Reconocimiento de material	Reconocimiento automático con escáner NFC
	Conectividad	Wi-Fi, LAN, Puerto USB
Pantalla	Pantalla táctil de 4,7 pulgadas (11,9 cm)	
Soporte de idiomas	Inglés, holandés, francés, alemán, italiano, japonés, coreano, portugués, ruso, español, chino simplificado.	
Monitorización	Cámara en vivo (visualización en escritorio o en app)	
<b>Dimensiones físicas</b>	Dimensiones	495 x 457 x 520 mm 495 x 585 x 780 mm (with tubos Bowden y portabobinas)
	Peso neto	20.6 kg
	Peso del envío	29 kg
	Dimensiones de la caja de transporte	650 x 600 x 700 mm
<b>Condiciones ambientales</b>	Temperatura ambiental en funcionamiento	15 - 32 °C, 10 - 90% HR sin condensación
	Temperatura en reposo	0 - 32 °C
<b>Software</b>	Software proporcionado	Ultimaker Cura, nuestro software de preparación de impresión Cura Connect, nuestra solución para gestionar impresoras
	SO soportado	MacOS, Windows, y Linux
	Integración de plugins	SolidWorks, Siemens NX
	Tipos de archivo	Ultimaker Cura: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG Formatos imprimibles: G, GCODE, GCODE.gz, UFP
<b>Garantía y servicio</b>	Período de garantía	12 meses
	Soporte técnico	Soporte de por vida con la red global de partners certificados de Ultimaker



**Ultimaker**

SICNOVA<sup>®</sup> AUTHORIZED  
RESELLER

Consultas generales: [ultimaker@gruposicnova.com](mailto:ultimaker@gruposicnova.com)

Teléfono: +34 953 88 80 89

Encuentre un distribuidor local: [ultimaker.com/resellers](http://ultimaker.com/resellers)

Más Información en [gruposicnova.com/ultimaker](http://gruposicnova.com/ultimaker)