

SERIE DE PRODUCCIÓN

# FX10

## La herramienta más versátil para su planta de producción

La FX10 presenta una innovadora arquitectura modular que facilita la ampliación, incorporando sensores ópticos en el cabezal de impresión para verificar la precisión dimensional de las piezas y evaluar el estado y rendimiento del dispositivo.



Con la capacidad de realizar calibración y cambio de material de forma automática, brinda una experiencia sin complicaciones y con mínima intervención del usuario, eliminando la necesidad de operarios especializados.

### Cree piezas resistentes a la carta

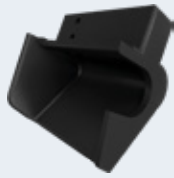
Imprime piezas reforzadas con fibra de carbono continua para una amplia gama de aplicaciones de planta de fabricación, lo que ayuda a los fabricantes a acelerar la fase de comercialización, reducir drásticamente los costes de fabricación e inventario y disminuir el riesgo de interrupciones.

### Imprima cuando quiera la pieza que necesite

Respalda por el software de Simulación e Inspección, la FX10 puede producir piezas verificadas que cumplan los estrictos requisitos de la fábrica.

### Rentabilice rápidamente la inversión, con total escalabilidad

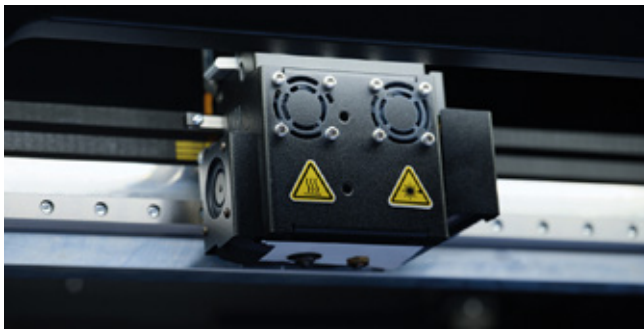
Funciona con The Digital Forge, la plataforma de fabricación aditiva de Markforged que cuenta con un intuitivo software para dispositivos y ordenadores de sobremesa, formación y cálculo de costes integrado.

**ONYX**

Nylon relleno de microfibras de carbono que ofrece una excelente resistencia al calor, acabado superficial y resistencia química.

**FIBRA CARBONO**

Extremadamente rígida, es la única fibra continua capaz de alcanzar valores de resistencia tales como el aluminio 6061.

**Vision Module y micrómetro láser**

Incorpora dos sensores ópticos montados en el cabezal de impresión. El micrómetro láser facilita la inspección —validación dimensional durante la impresión— y la calibración de la máquina, mientras que el nuevo Vision Module captura imágenes detalladas de las piezas de calibración para determinar y optimizar el rendimiento de la impresora.

**Cámara de impresión y lecho de vacío calentados**

Dispone de una gran cámara que se calienta a 60 °C para imprimir piezas de alta calidad a gran velocidad. El lecho de vacío de aluminio también se calienta y utiliza ranuras mecanizadas de precisión que el micrómetro láser escanea para la calibración.

**Gran pantalla táctil con una interfaz intuitiva**

La FX10 incorpora una pantalla táctil de 7 pulgadas. Los usuarios pueden iniciar lotes, supervisar el estado de la máquina, controlarla manualmente e iniciar rutinas de calibración automatizadas, todo en un mismo lugar.

**Almacenamiento del material avanzado con cambio automático**

El armario de material integrado almacena cuatro bobinas en compartimentos sellados individualmente y facilita el cambio automático de material y la carga rápida de bobinas, lo que reduce la intervención del usuario.

**Características técnicas**

<b>Proceso impresión</b>	Fabricación con filamento fundido, refuerzo de fibra continua	
<b>Volumen de construcción</b>	375 x 300 x 300 mm	
<b>Peso</b>	109 kg	
<b>Tamaño de la máquina</b>	760 x 640 x 1200 mm	
<b>Control de temperatura</b>	Hasta 60°C en estado estacionario	
<b>Sistema de impresión</b>	Cabezal de transmisión directa con tres boquillas (dos de plástico y una de fibra), cambio automático de material	
<b>Alimentación</b>	100-120 V CA 12 A / 15 A	200-240 V CA 6 A / 8 A
<b>Seguridad</b>	Certificación UL 2011/CSA C22.2#301, marcado CE, conformidad con la Directiva de maquinaria de la UE	
<b>Altura de capa</b>	125 µm mínima, 250 µm máxima	
<b>Software</b>	Eiger, Seguridad con autenticación de dos factores, conexión Wi-Fi y Ethernet	