

SERIE DE METAL

PX100

Fabricación aditiva de metales con una precisión inigualable

El sistema PX100 Binder Jetting aporta una nueva capacidad a la Forja Digital: un sistema de producción capaz de fabricar miles de complejas piezas metálicas de uso final.

Fabrique piezas sin utillajes ni herramientas y con mínimo desperdicio de material, lo que permite ser más rápido y más barato.

Nuevos productos, nuevos mercados

Metal Binder Jetting permite a los fabricantes convertirse líderes del sector diseñando y fabricando piezas antes imposibles de fabricar y desbloqueando la escala.

Tome el control de su cadena de suministro

Elimine los riesgos y costes que conllevan los proveedores externos mediante la subcontratación de series de producción críticas.

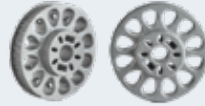




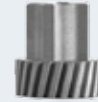
Acero Inoxidable 17-4PH



Acero Inoxidable 316L



Acero de baja aleación 4140



Acero para herramientas H13



Acero para herramientas D2



Superalación de níquel 247



Superalación de níquel 625



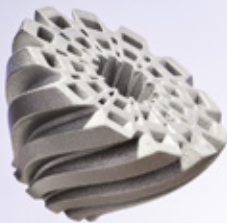
Superalación de níquel 718



Aleación de titanio Ti-6Al-4V



Cobre



Contruido para sus necesidades

Sistema abierto y totalmente personalizable.

Equipado para futuras actualizaciones, como módulos de inertización y automatización.

Aprovechamiento optimizado del polvo: cerca del 100% del polvo sobrante se recicla.

Productividad sobresaliente

Impresión a velocidades de hasta 1.000cm³ por hora.

Cabezal de impresión con 70.400 boquillas que suministran gotas a 2pL a 15,5 kHz.

Polvorín fácilmente intercambiable para un cambio rápido de material y construcción.

Precisión y calidad detalladas

Precisión estática mejor que 1µm.

Resolución de 1600 ppp con precisión y repetibilidad líderes del sector.

El diseño de la máquina minimiza los tiempos de inactividad y las paradas no programadas

Características técnicas

Proceso impresión	Sistema de impresión en toda la página con 70.400 inyectores de tinta
Volumen de construcción	2700 x 1000 x 1700 mm
Peso	2000 kg
Tamaño de la máquina	250 x 217 x 70 (o 186) mm
Productividad media	500 - 1,000 cm ³ /h
Precisión	Precisión estática superior a 1µm
Consumo de energía	3,5 kW (media)
Deposición de material	Recubrimiento con aplicador de polvo
Recirculación de material	Sí, sin degradación
Software	Eiger y Binder Jetting, Seguridad con autenticación de dos factores, conexión Wi-Fi y Ethernet