

Ultimaker Factor 4

Rendimiento de calidad industrial. Resultados fiables y consistentes.

Extrusión Dual Directa

Mayor diversidad de materiales. Desde alta temperatura hasta flexibles

Capacidad de alta temperatura hasta

340 °C

UltiMaker HT Core

Control de temperatura hasta

70 °C

cama caliente hasta

120 °C

Validación de la integridad estructural incorporada

Después de cada orden de impresión, recibirás un informe detallado sobre las desviaciones de los parámetros de extrusión de los valores nominales, sus ubicaciones y la gravedad de estas en el modelo 3D.



 **UltiMaker**

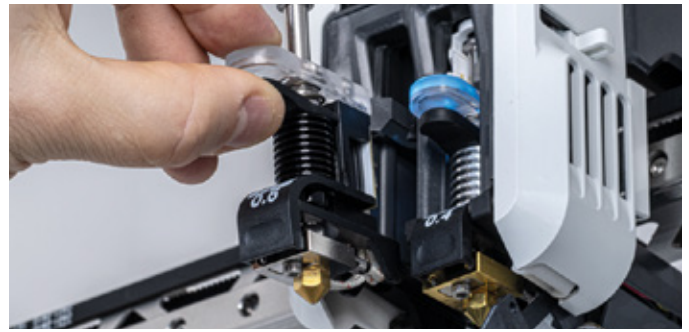
SICNOVA®
PREMIER RESELLER

Extrusión Dual Directa

El nuevo cabezal de impresión de extrusión directa permite un movimiento de alta velocidad y una alta precisión posicional, lo que da como resultado las mejores velocidades de impresión de material dual de su clase para que pueda crear rápidamente las piezas flexibles o resistentes que necesita.

Compatibilidad de materiales inigualable

El nuevo **UltiMaker PPS CF** le permite reemplazar piezas metálicas complejas y crear ayudas de fabricación con alta resistencia y excelente resistencia química y a la temperatura. Los **materiales flexibles hasta Shore 70A** facilitan la creación de juntas, sellos, amortiguadores y más de alta calidad.

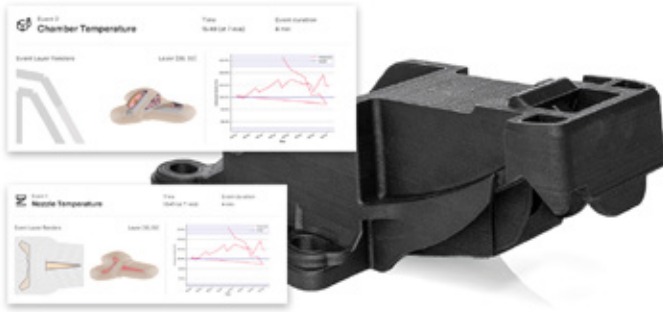


Precisión dimensional probada

Con una precisión dimensional de $\pm 0,2$ mm o $\pm 0,2$ % de la longitud nominal de la característica sobre cada milímetro de la placa de construcción de 330 x 240 x 300 mm.

Informes de impresión integrados

Después de cada trabajo de impresión, recibe un informe detallado sobre las desviaciones de los parámetros de extrusión de los valores nominales, sus ubicaciones y su gravedad en el modelo 3D. Utilizando un conjunto de sensores en el cabezal de impresión, la cámara de impresión y el sistema de carga de material, los informes del proceso de impresión ayudan a verificar y validar la calidad de las piezas.



Materiales compatibles

UltiMaker Factor 4 funciona con más de 200 materiales, incluidos los siguientes:

PPS CF	PC	Tough PLA	PLA
Nylon	ABS	PETG	CPE
CPE+	TPU 95A	PP	



Especificaciones técnicas

Propiedades de la impresora y de impresión

Tecnología	Fabricación de filamentos fundidos (FFF)
Cabezal de impresión	Cabezal de impresión de doble extrusión con sistema de elevación automática de boquillas y núcleos de impresión intercambiables
Volumen de impresión (XYZ)	330 x 240 x 300 mm
Resolución XYZ	6,25, 7,8, 2,5 micrones
Precisión dimensional	$\pm 0,2$ mm $\pm 0,2$ %
Placa de impresión	Placa de construcción flexible revestida de PEI
Sistema de filtración	Filtro HEPA H13
Temperatura de placa de construcción	Hasta 120°
Control de material	Espacio para seis materiales de 1 kg con reconocimiento NFC y control de humedad relativa promedio <15% en todas las condiciones operativas
Temperatura de extrusión	180 - 340 °C
Sector de orientación	Óptico
Sonido de funcionamiento	<50 dBA en funcionamiento
Conectividad	Wi-Fi (2.4GHz + 5GHz), LAN, puerto USB

Dimensiones físicas

Dimensiones	695 x 605 x 1287 mm
Peso neto	120 kg

Software

Software suministrado	UltiMaker Personal para particulares (incluye UltiMaker Cura), UltiMaker Essentials para organizaciones (incluye UltiMaker Cura Enterprise)
SO compatible	MacOS, Windows y OpenGL