

UltiMaker Method XL

Impresión de precisión. A escala industrial

La Method XL cierra la brecha entre las impresoras de escritorio y las industriales, lo que proporciona una fusión perfecta de accesibilidad y rendimiento. Esta innovadora impresora 3D está cuidadosamente diseñada para crear piezas grandes y precisas, para lo que utiliza materiales de calidad técnica que se adaptan a la precisión de la producción industrial. Gracias a su amplio volumen de impresión, su excepcional precisión dimensional y su cámara de impresión con control de temperatura, la Method XL puede crear piezas duraderas y complejas con facilidad.

Control preciso de la temperatura

Tanto la placa de impresión caliente como la cámara de impresión calentada activamente se combinan para crear un entorno estable para imprimir piezas precisas de cualquier tamaño

Volumen de impresión extragrande

- ✓ imprime con facilidad, piezas grandes y con calidad de ingeniería
- ✓ 305 x 305 x 320 mm
- ✓ Extrusión doble





Materiales compatibles

UltiMaker ABS-R

ABS de calidad de ingeniería que se imprime con tanta facilidad como el PLA

RapidRinse de UltiMaker

Material de soporte soluble en agua que le permite imprimir piezas complejas con facilidad.

UltiMaker ABS-CF

El rendimiento de la fibra de carbono combinado con la fiabilidad del ABS-R.

Materiales de terceros

- Polymaker Polymax™ PC
- Luvocom 3F PAHT® CF 9891
- JABIL TPE SEBS 95A

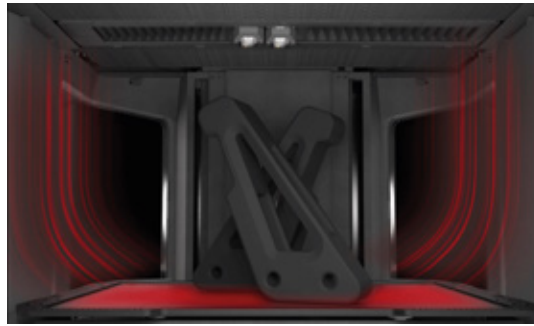


El extrusor adecuado para el material adecuado

Extrusores optimizados para materiales concretos, incluidos los materiales compuestos y de soporte. Además, desbloquee materiales de terceros con el extrusor de materiales abierto del laboratorio.

Cámara calentada. Placa calefactada.

La regulación térmica patentada VECT 100 calienta y controla uniformemente el entorno de impresión. ¿Cuál es el resultado? Las piezas son 2 veces más fuertes en el eje Z y 2 veces más precisas en todo el tablero. La Method XL también dispone de una placa de impresión calefactada para mejorar aún más la adherencia y el control de la temperatura.



Cámara calentada activamente hasta **100°C**

Bandeja de impresión calentada hasta **105°C**

Especificaciones técnicas

	 Method	 Method X	 Method XL
Dimensiones	41,3 x 43,7 x 64,9 cm	41,3 x 43,7 x 64,9 cm	65,5 x 56,5 x 81,5 cm
Peso	29.5 kg	29.5 kg	56.5 kg
Volumen de construcción	Single Extrusion 19 x 19 x 19.6 cm Dual Extrusion 15.2 x 19 x 19.6 cm	Single Extrusion 19 x 19 x 19.6 cm Dual Extrusion 15.2 x 19 x 19.6 cm	Dual Extrusion 30,5 x 30,5 x 32 cm
Precisión dimensional	± 0.2 mm	± 0.2 mm	± 0.2 mm +/- 0,002 mm por mm de recorrido
Temperatura de la cámara	65°C	110°C	100°C
Resolución de capa	20 - 400 micras	20 - 400 micras	400-100 micras
Print heads	2 Model 1A + Support 2A Compatible: Model 1C, LABS GEN2 Experimental Extruder	2 Model 1XA + Support 2XA Compatible: Model 1C, LABS GEN2 Experimental Extruder	2 Cabezal de impresión de extrusión doble con extrusores intercambiables
Temperatura max. extrusor	300 °C	300 °C	300 °C
Diámetro Nozzle	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm
Requisitos de potencia	100 - 240 V 3.9A - 1.6A, 50 / 60 Hz 400 W max.	100 - 240 V 8.1A - 3.4A, 50 / 60 Hz 800 W max.	100 - 240 V 8.1A - 3.4A, 50 / 60 Hz 800 W max.