

Ultimaker S8

Impresión multimaterial líder en calidad y velocidad

Cuatro veces más rápido y productiva

Optimiza tu producción y consigue piezas hasta 4 veces más rápido que con la Ultimaker S7.

Libertad total con el mayor ecosistema abierto

Amplia gama de materiales, software y herramientas compatibles. Ultimaker S8 te ofrece un ecosistema flexible para adaptarse a cualquier necesidad.

Fiabilidad probada, experiencia garantizada

Más de 10 años de innovación en impresión 3D respaldan la fiabilidad de Ultimaker S8.

Accesorio opcional

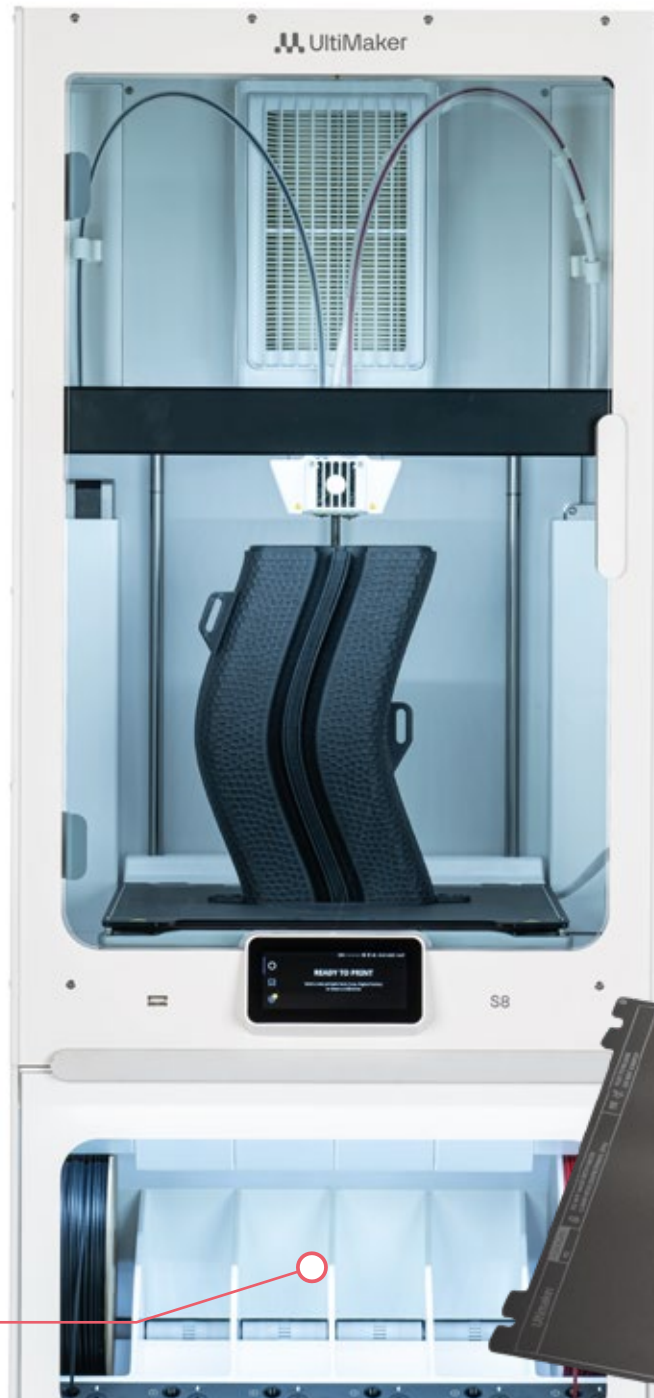
Material Station

Fabricada en Europa, seguridad sin concesiones

Diseñado para entornos profesionales, incorpora las últimas tecnologías de seguridad, asegurando un uso fiable y sin riesgos en cualquier espacio de trabajo.

La mejor impresión multimaterial del sector

Combina materiales y propiedades en una sola impresión con una precisión insuperable. Permite crear piezas complejas con una calidad y velocidad líderes en la industria.



 **UltiMaker**

SICNOVA®
PREMIER RESELLER

Materiales compatibles

Fáciles de usar

- Ultimaker PLA
- Ultimaker Tough PLA
- Ultimaker PETG

Flexibles

- Ultimaker TPU 95A
- Forward AM TPU 85A

Resistencia al calor

- Ultimaker CPE+
- Ultimaker PC
- LUVOCOM PAHT 9825 NT

Resistencia mecánica

- Ultimaker ABS
- Ultimaker CPE

Compuestos reforzados

- Ultimaker PET-CF
- Ultimaker Nylon CF Slide
- LUVOCOM 3F PAHT CF 9742 BK
- Polymaker Polymide PA12 CF

Comparativa de velocidad (horas)

	Ultimaker S7		Ultimaker S8	
	Pieza simple	Pieza compleja	Pieza simple	Pieza compleja
PLA	5.03	10.30	2.42	4.92
TPLA	5.05	10.42	2.38	4.92
PET CF	11.17	25.67	2.45	5.05
PC	9.42	21.57	2.53	5.30
Nylon	9.33	20.20	2.53	5.30
CPE+	7.13	16.77	2.42	4.92
CPE	5.65	17.72	2.45	6.30
PETG	7.62	11.63	6.30	5.00
ABS	5.52	11.33	2.47	5.15
TPU	10.43	22.42	7.30	15.05
PP	11.88	29.37	9.65	21.03



Ingeniería de aplicaciones

Análisis experto y personalizado

Evaluamos tus piezas y procesos para identificar aplicaciones clave de la fabricación aditiva, optimizando costes y eficiencia.

Implementación sin riesgos

Acompañamos todo el proceso, desde la selección de materiales hasta la producción, asegurando una integración fluida y efectiva.

Máxima rentabilidad y ahorro

Reducimos costes, minimizamos desperdicios y aceleramos la producción para mejorar el retorno de inversión en tu empresa.

Especificaciones técnicas

Dimensiones	Dimensiones montada	495 x 585 x 800,5 mm (incluido el soporte de bobina)
	Peso	30 kg
Impresora 3D Ultimaker S8	Planificador de movimiento	UltiMaker Cheetah, el primer y único planificador de movimiento de impresora 3D con limitación de jerk del mundo, con movimiento continuo de tercer orden, movimiento suave y algoritmo de fusión de esquinas
	Resolución	60 - 400 micras
	Cabezal de impresión	Extrusión dual con un exclusivo sistema de elevación automática de boquillas, detección de inundaciones y sondeo inductivo
	Volumen de impresión	330 x 240 x 300 mm
	Tecnología de impresión	Fabricación de filamentos fundidos (FFF)
	Velocidad XY, aceleración, jerk	Hasta 500 mm/s, hasta 50.000 mm/s ² , hasta 100.000.000 mm/s ³
Air manager	Tecnología del filtro	Filtro HEPA sustituible
	Tasa de extracción de aire	1 - 50 m ³ /h (35 m ³ /h de velocidad nominal para la mayoría de los materiales a 23 °C)
	Eficiencia del filtro	Hasta el 95 %
Material station	Capacidad del material	6 bobinas
	Diámetro de filamento compatible	2,85 mm
	Bobinas compatibles	Ancho: 50 - 70 mm Diámetro: 197 - 203 mm Diámetro del núcleo: > 98 mm